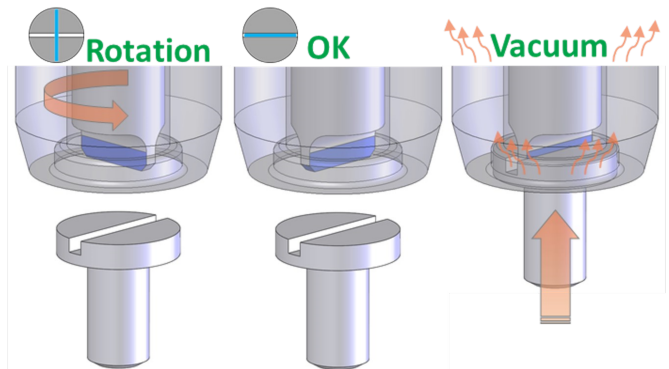


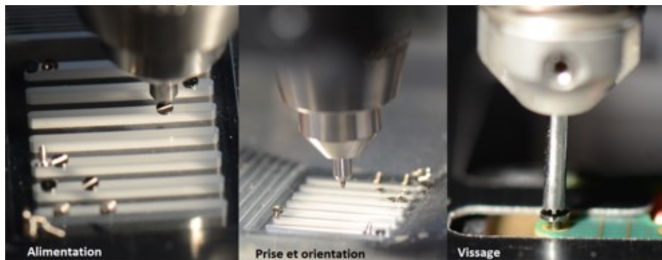
Prise de la tête de vis orientée ! Unité Process vissage

Vos bénéfices

- Unité de vissage automatique de haute précision
- Détection par vision de l'empreinte de la tête de vis
- La lame du tournevis ne blesse pas la tête de vis
- Certificat de calibration délivré par Ciposa
- MODUFEED ©: système d'alimentation flexible avec vision embarquée



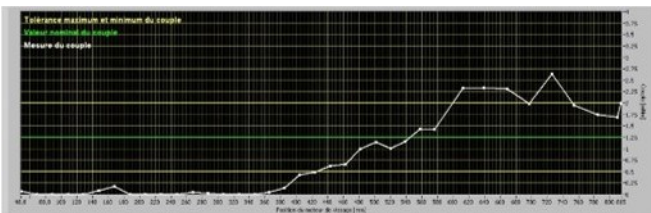
La lame s'oriente angulairement par rapport à la fente de la vis, avant la prise.



Processus de vissage

Fonctionnalités

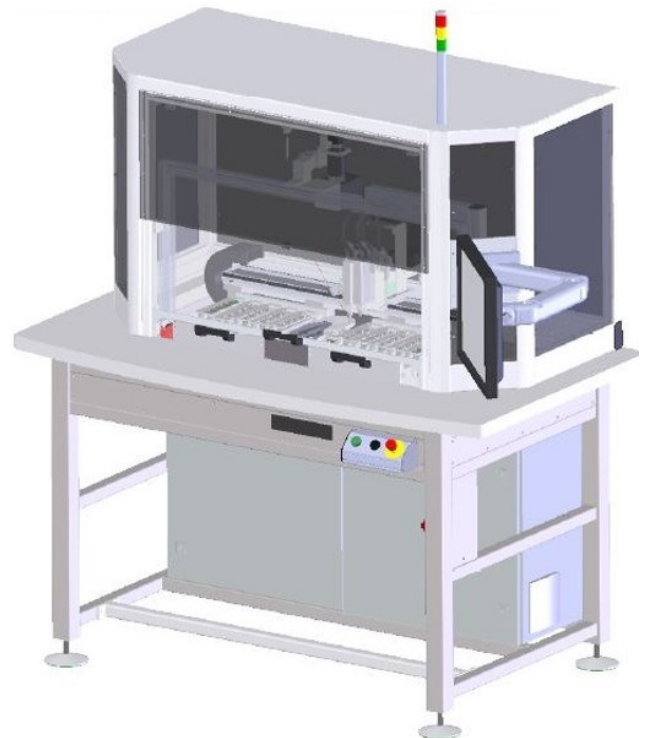
- Contrôle de la position de la vis par vision avant la prise
- Orientation automatique de l'outil (XY et angulaire), par rapport à la tête de vis
- Asservissement de la position de la vis par vision
- Contrôle de couple de serrage et desserrage avec affichage graphique
- Option : Contrôle de la position de vissage par vision
- Contrôle final de position
- Contrôle de couple de tenue



Exemple de courbe de vissage asservie en position

Caractéristiques

- Contrôle dynamique du process
- Asservissement en couple ou en position
- Couple de vissage : 1 – 70 mNm
- Répétabilité : $\pm 5\%$
- Précision jusqu'à $\pm 0,1$ mNm selon la plage de mesure
- Résolution angulaire : $< 0,05^\circ$
- Vitesse de vissage en contrôle final : 1 tour / sec
- Détection de la pièce
- Maintient avant vissage
- Axe numérique YYZ : Visseuse et caméra de recentrage
- Plusieurs capteurs disponibles en fonction du couple nominal nécessaire



Vidéo - Ciposa

